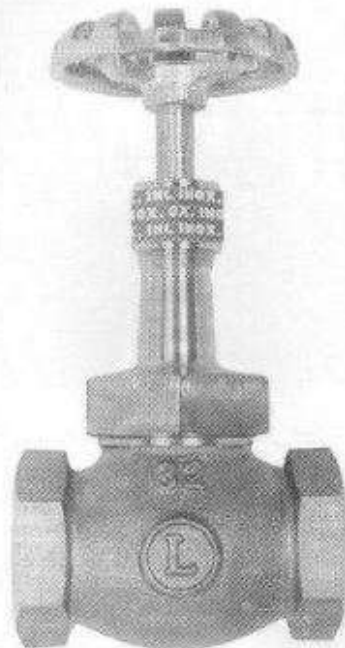


# VALVULA GLOBO Serie 300 - Art. 300 / 301 / 302 / 303

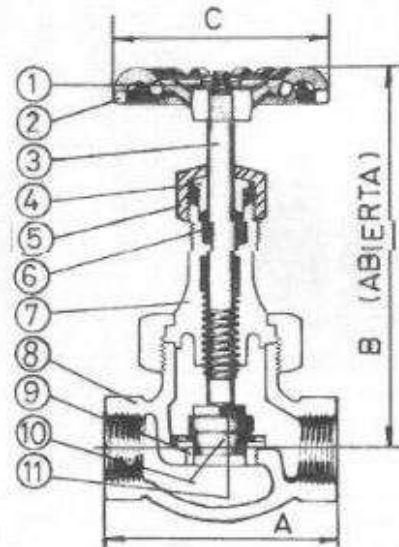


**UNION A BONETE**

**EXTREMOS ROSCADOS**

**Presión admisible:**  
21 kg/cm<sup>2</sup>  
(300 lbs/pulg<sup>2</sup>)

**Temperatura:**  
(vapor)  
Art. 300  
220 °C (429 °F)  
Art. 301 / 2 / 3  
200 °C (392 °F)



PIEZA	ESPECIFICACION / CARACTERISTICA	
1 Tuerca Volante	Bce. trafileado	
2 Volante	Aluminio-Silicio SAE 305	Diseño Antitérmico
	Opcional Bronce fundido	
3 Vástago	Bronce trafileado	Ascendente
4 Prensa Estopa	Bronce trafileado	
5 Tuerca Bonete	Bronce trafileado	
6 Empaquetadura	Meollar blanco lubricado	
	Opcional cordón de Teflón	
7 Bonete	Bronce fundido ASTM B62	Integral
		Opcional bonete y tuerca unión
8 Cuerpo	Bronce fundido ASTM B62	
9 Asiento	Acero Inox. AISI 410-416-420	
	Bronce ASTM B62	
10 Obturador	Acero Inox. AISI 410-416-420	
	Fibra	
	Teflón	
11 Tuerca Asiento	Bronce trafileado	

**PRACTICAS RECOMENDADAS**

- 1) Las válvulas que no han sido instaladas deberán mantenerse cerradas.
- 2) Todas las líneas deberán ser limpiadas con vapor o aire antes de instalar las válvulas.
- 3) Póngase la pasta selladora sólo en la tubería, nunca en la válvula.
- 4) Nunca fuerce el cerrado de una válvula mediante llave.
- 5) Las válvulas instaladas en líneas de presión deberán ser abiertas lentamente para evitar el "golpeteo".
- 6) El cerrar las válvulas lentamente facilita el desalojo de sedimentos atrapados y la suciedad.
- 7) Al cerrar una línea "caliente" espere hasta que el sistema se enfríe y revise el cerrado de las válvulas.

**CONEXION A ROSCA:**

- BSP (Whitworth gas 55°)
- BSPT (Whitworth cónica)
- NPT (Americana 60°)

**FABRICADA BAJO NORMAS:**

- IRAM IAP 25-11; IRAM IAP 25-16;
- IRAM 695; IRAM 5063

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
COTA (mm)	6,3	9,5	12,7	19	25,4	31,7	38,1	50,8	63,5	76,2
A	63	63	71	88	99	112	133	160	205	205
B	120	120	150	165	190	200	220	260	300	300
C	60	60	65	70	80	90	100	120	170	170
Peso (kg)	0,700	0,720	0,900	1,350	2,000	2,900	4,500	7,000	11,500	18,500

Siendo una válvula en la que el obturador se traslada perpendicularmente al plano de la superficie del asiento, es la mas apta para regular el caudal sin inconveniente, desde un mínimo hasta un máximo determinado por su tamaño. Su diseño le permite ser reempaquetada bajo presión. Su funcionamiento es satisfactorio trabajando parcialmente abierta.

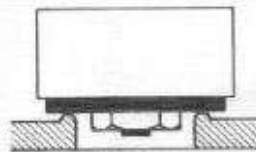
**TIPOS DE CIERRES**

**Art. 300**



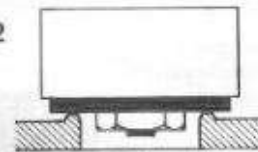
Asiento y obturador de A<sup>3</sup> Inox. renovables.

**Art. 301**



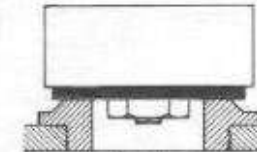
Asiento integral de bronce. Obturador de fibra renovable.

**Art. 302**



Asiento integral de bronce. Obturador de teflón renovable.

**Art. 303**



Asiento de A<sup>3</sup> Inox. renovable. Obturador de teflón renovable.